

Утвержден приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от _____ 2018 г. № _____

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Контролёр качества в производстве светопрозрачных конструкций

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Контроль качества в производстве светопрозрачных конструкций

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение выпуска изделий светопрозрачных конструкций (далее – СПК), в том числе, оконных, балконных и наружных дверных блоков, соответствующих требованиям нормативных документов и технических условий, утвержденным образцам (эталонам), проектно-конструкторской и технологической документации

Группа занятий:

1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
2144	Инженеры-механики	2149	Специалисты в области техники, не входящие в другие группы
3119	Техники в области физических и технических наук, не входящие в другие группы	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
3314	Техники-статистики и персонал родственных занятий, связанных с проведением математических расчетов и вычислений	3343	Административный и иной исполнительный среднетехнический персонал
7543	Определители сортности и испытатели изделий (за исключением продуктов питания и напитков)	7549	Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы

(код ОКЗ¹)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

16.23.1	Производство деревянных строительных конструкций и столярных изделий
22.23	Производство пластмассовых изделий, используемых в строительстве
25.12	Производство металлических дверей и окон
71.20	Технические испытания, исследования, анализ и сертификация

(код ОКВЭД²)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
Код	Наименование	уровень квалификации	Наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Контроль качества материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц, готовых типовых изделий СПК.	3	Подготовка приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов для операций контроля качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СПК	A/01.3	3
			Контроль соответствия показателей качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых типовых изделий СПК требованиям нормативной и технической документации	A/02.3	3
			Обеспечение выполнения процедур работы с материалами, комплектующими деталями, сборочными единицами и готовыми изделиями в соответствии с технической документацией, утверждёнными инструкциями и регламентами производства СПК	A/03.3	3
В	Пооперационный контроль качества готовых изделий СПК и отдельных сборочных единиц технологического процесса производства СПК	4	Осмотр и контроль измерительных инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов изделий СПК, комплектующих деталей и сборочных единиц	B/01.4	4
			Визуальный осмотр и инструментальный контроль качества сборочных единиц и изделий СПК на отдельных технологических операциях производства СПК	B/02.4	4

			Обработка и систематизация результатов визуального осмотра и инструментального контроля; подготовка отчета и предложений по предотвращению выпуска некачественных изделий СПК	B/03.4	4
С	Технологическое и организационное обеспечение контроля качества выпускаемых изделий СПК	5	Испытание и оценка показателей качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, обоснование применения материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц в составе изделий СПК	C/01.5	5
			Внедрение новых методов и средств технического контроля изделий СПК	C/02.5	5
			Инспекционный контроль производства изделий СПК	C/03.5	5
			Проведение испытаний и сертификация новых, специальных и модернизированных типов изделий СПК	C/04.5	5
D	Выполнение работ по управлению качеством в производстве изделий СПК	6	Разработка, внедрение и контроль системы управления качеством продукции на производстве; определение существенных показателей качества изделий СПК.	D/01.6	6
			Организация и выполнение работ по контролю технического состояния оснастки, инструмента и оборудования в производстве изделий СПК	D/02.6	6
			Организация и контроль работ по предотвращению выпуска бракованной продукции - оконных, балконных и наружных дверных блоков	D/03.6	6
			Руководство работниками подразделения технического контроля производства СПК	D/04.6	6

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль качества материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц, готовых типовых изделий СПК	Код	А	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Контролёр качества Контролёр качества материалов Контролёр готовой продукции
--	--

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Для прошедших профессиональное обучение - не менее трёх месяцев работы в производстве изделий или под руководством контролера более высокого квалификационного уровня
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ³ Прохождение работником инструктажа по технике безопасности на рабочем месте
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ ¹	7549	Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы
	7543	Определители сортности и испытатели изделий (за исключением продуктов питания и напитков)
ЕТКС ⁴	§ 9	Контролер деревообрабатывающего производства 2-й разряд

	§ 10	Контролер деревообрабатывающего производства 3-й разряд
	§ 110	Контролер полимерных строительных материалов 3-го разряда
ОКПДТР ⁵	12968	Контролер качества
	12970	Контролер качества обработки изделий
ОКСО ⁶ , ОКСВНК ⁷	-	-

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов для операций контроля качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СПК	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка параметров рабочих мест, связанных с контролем качества, включая контроль освещённости рабочего места, необходимых температуры и влажности, чистоты рабочего места, установленных инструкцией или регламентом производства изделий СПК
	Выбор и проверка наличия и состояния приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества в соответствии с технической и технологической документацией по изготовлению изделий СПК и инструкцией (методикой) проведения контрольных мероприятий
	Проверка соблюдения метрологического обеспечения и поверки приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества изделий СПК, проведение калибровки в соответствии с установленными инструкцией (методикой) процедурами
	Проверка наличия технической информации об объектах контроля в производстве СПК: папки обработчика (техническая документация разработчика - системодателя), каталоги поставщиков материалов, комплектующих деталей и узлов, рамных элементов, оконной фурнитуры, стекла (стеклопакетов) информационные плакаты, эталонные образцы, иные информационные материалы в соответствии с технической документацией и инструкцией (методикой)

	Проверка наличия и состояния средств учёта показателей качества готовых изделий СПК, материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц (журналов, программного обеспечения, иных, в соответствии с инструкцией)
Необходимые умения	Проводить замеры освещенности, температуры, влажности, характеристики рабочих мест согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности, электробезопасности при производстве изделий СПК
	Определять пригодность к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации средств измерений и контроля качества материалов, комплектующих деталей, готовых изделий СПК
	Проводить калибровку и поверку приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества на рабочем месте в соответствии с установленными инструкцией процедурами производства СПК
	Определять актуальность и полноту технической информации об объектах контроля, состояние эталонных образцов готовых изделий СПК, материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц изделий СПК
	Применять средства учёта показателей качества изделий СПК и объектов контроля (журналы, программное обеспечение, иные, в соответствии с инструкцией)
Необходимые знания	Требования к оборудованию, характеристикам и состоянию рабочих мест, проведения контрольных мероприятий по оценке соответствия рабочих мест требованиям нормативной документации
	Виды СПК, основные характеристики изделий СПК, классификация СПК, требования к изделиям СПК
	Назначение, характеристики, параметры и условия применений приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества изделий СПК
	Состав и содержание информационных материалов: папки обработчика, каталоги поставщиков, информационные плакаты, иные информационные материалы в соответствии с технической документацией и инструкцией
	Правила использования средств учёта показателей качества объектов контроля
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль соответствия показателей качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, а также готовых типовых изделий СПК требованиям нормативной и технической документации	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
----------	---	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Идентификация объекта проверки, контроль наличия маркировки и (или) иных средств идентификации, сопроводительной документации
	Выбор надлежащего порядка действий (инструкции или раздела инструкции) для осуществления контрольных операций
	Выбор приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества материалов, комплектующих деталей, готовых изделий СПК на основании установленных методов контроля
	Визуальная оценка материалов, комплектующих деталей (в том числе профильных элементов, оконной и дверной фурнитуры, стекла и стеклопакетов), сборочных единиц, готовых изделий СПК
	Выполнение контрольно-измерительных операций с материалами, комплектующими деталями, сборочными единицами (рамными элементами, створочными элементами, стеклопакетами), с готовыми изделиями СПК с применением приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов
	Определение соответствия объекта контроля СПК требованиям, установленным в нормативной документации и возможности передачи объекта контроля для последующих операций
	Оформление первичных документов о результатах контроля показателей качества изделий СПК по установленной форме с использованием средств учёта показателей качества объектов контроля
	Установление фактов несоответствия и(или) наличия дефектов, составления акта дефектации в составе комиссии, в случае выявления отклонений контрольных показателей от требований, установленных в нормативной и технической документации на СПК
Необходимые умения	Выполнять идентификацию и входной контроль изделий СПК, маркировки и сопроводительной документации
	Пользоваться приспособлениями, шаблонами, измерительными инструментами и приборами, необходимыми для выполнения работ по контролю качества материалов, комплектующих изделий, готовых изделий на основании установленных методов контроля

	<p>Проводить визуальный осмотр материалов, комплектующих изделий, готовых изделий СПК, включая колориметрическую оценку объекта контроля и его элементов</p> <p>Выполнять контрольно-измерительные операции геометрических и установленных технических характеристик типовых изделий СПК, заготовок и комплектующих деталей, сборочных единиц</p> <p>Проверять соответствие показателей качества сборочных единиц и полуфабрикатов заготовительного производства требованиям технической документации и направлять на дальнейшие операции технологического процесса производства СПК</p> <p>Проводить оценку соответствия изделий СПК требованиям технической и нормативной документации</p> <p>Оформлять первичные документы о результатах контроля показателей качества изделий СПК</p> <p>Оформлять документацию на забракованные изделия с указанием вида и характера дефектов (отклонений от установленных требований) с использованием средств учёта показателей качества объектов контроля</p>
Необходимые знания	<p>Основы технологии производства изделий СПК - оконных, балконных и наружных дверных блоков</p> <p>Ассортимент, артикулы, виды контролируемых материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц СПК</p> <p>Основные виды дефектов материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий в производстве СПК, их классификация и методы выявления</p> <p>Средства идентификация объектов проверки, виды и типы маркировки и/или иных средств идентификации, виды и состав сопроводительной документации, шаблоны и образцы документов</p> <p>Перечень контролируемых свойств и параметров объектов контроля, методы контроля</p> <p>Правила выбора приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов и приборов, необходимых для выполнения работ по контролю качества материалов, комплектующих изделий, готовых изделий на основании установленных методов контроля</p> <p>Правила ведения первичной документации и порядок записи результатов контроля в соответствующих журналах, картах</p> <p>Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности</p>
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение выполнения регламента работы с материалами, комплектующими деталями, сборочными единицами и готовыми изделиями в соответствии с технической документацией, утверждёнными инструкциями и технологией производства СПК	Код	А/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка сохранности материалов, комплектующих деталей, готовых изделий СПК при перемещениях и хранении в рамках складского комплекса предприятия
	Маркировка материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СПК в соответствии с установленными требованиями
	Перемещение материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СПК с выявленными дефектами в зону изолятора брака
	Подготовка сопроводительной документации к отгружаемым заказчику готовым изделиям (паспорт качества, инструкция по эксплуатации) в соответствии с требованиями нормативной документации
Необходимые умения	Оценивать условия хранения материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СПК
	Использовать оборудование и приспособления для нанесения маркировки на готовые изделия СПК, сборочные единицы, комплектующие детали, и материалы
	Своевременно перемещать изделия СПК, материалы, комплектующие детали, заготовки, сборочные единицы с выявленными дефектами в отведенные зоны изоляции брака, не допуская их дальнейшего использования в производстве
	Оформлять в установленном порядке документацию на отгружаемые заказчику готовые изделия СПК (паспорт качества, инструкция по эксплуатации)
Необходимые знания	Требования технической и нормативной документации к оборудованию, условиям и состоянию мест хранения материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СПК
	Виды и типы маркировки, её состав, условия нанесения, содержание нормативной документации, регламентирующей маркировку материалов, комплектующих деталей, готовых изделий

	Порядок работы с материалами, комплектующими деталями, сборочными единицами, готовыми изделиями, не соответствующими установленным нормам качества
	Меры по устранению и предупреждению дефектов в технологическом процессе производства СПК
	Состав, содержание и форматы сопроводительной документации к готовой продукции, нормативные требования к сопроводительной документации
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Пооперационный контроль качества готовых изделий СПК и отдельных сборочных единиц технологического процесса производства СПК	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Контролёр качества Контролёр качества в производстве изделий СПК
--	---

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих по профессиям мастер столярно-плотничных работ (2.08.01.05), станочник (2.15.01.25), контролер станочных и слесарных работ (2.15.01.29)
Требования к опыту практической работы	Для прошедших профессиональное обучение – опыт выполнения работ по контролю качества оконных, балконных и наружных дверных блоков не менее одного года Для имеющих среднее профессиональное образование – опыт выполнения работ по контролю качества оконных, балконных и наружных дверных блоков не менее трех месяцев
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в

	установленном законодательством Российской Федерации порядке ³ . Прохождение работником инструктажа по технике безопасности на рабочем месте.
Другие характеристики	

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ ¹	7549	Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы
	7543	Определители сортности и испытатели изделий (за исключением продуктов питания и напитков)
	3314	Техники-статистики и персонал родственных занятий, связанных с проведением математических расчетов и вычислений
	3119	Техники в области физических и технических наук, не входящие в другие группы
ЕТКС ⁴	§ 314	Контролер качества продукции и технологического процесса 4-й разряд
	§ 10	Контролер деревообрабатывающего производства 3-й разряд
	§ 11	Контролер деревообрабатывающего производства 4-й разряд
	§ 111	Контролер полимерных строительных материалов 4-го разряда
	§ 37	Контролер режимов работы технологического оборудования 4-го разряда
ОКПДТР ⁵	12970	Контролер качества обработки изделий
	12974	Контролер качества продукции и технологического процесса
ОКСО ⁶ ,	2.08.01.05	Мастер столярно-плотничных работ
	2.27.02.02	Техническое регулирование и управление качеством
	2.08.02.03	Производство неметаллических строительных изделий и конструкций
	2.15.01.29	Контролер станочных и слесарных работ

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Осмотр и контроль измерительных инструментов, приспособлений,	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

шаблонов, эталонных образцов изделий СПК, комплектующих деталей и сборочных единиц



Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль освещённости рабочих мест, необходимых температуры и влажности, отсутствие движения воздуха выше установленного уровня, состояния воздуха и чистоты рабочих зон по операциям технологического процесса согласно регламенту производства СПК
	Проверка наличия и состояния приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов, эталонных образцов, необходимых для выполнения технологических операций и пооперационного контроля в соответствии с технологическим регламентом производства СПК
	Поверка средств измерений на рабочих местах производства СПК с использованием эталонных образцов по установленным на предприятии методикам
	Проверка наличия и состояния технической информации, инструкций рабочего места, технологических инструкций и регламентов, необходимых для качественного выполнения производственных операций изготовления СПК на рабочих местах
	Проверка условий и мест хранения и перемещения материалов и полуфабрикатов, готовых изделий СПК в процессе производства, изоляторов брака
	Наблюдение за выполнением операций на автоматизированных линиях производства СПК
	Проверка наличия и состояния средств учёта показателей качества объектов контроля (журналов, технических средств и программного обеспечения в соответствии с инструкцией)
Необходимые умения	Осуществлять пооперационный контроль освещённости рабочих мест, температуры, влажности, скорости движения воздуха, чистоты и иных характеристик с учётом санитарных норм, норм охраны труда, пожарной безопасности, электробезопасности и производственных требований, установленных инструкцией и регламентом производства изделий СПК; определять условия необходимости проведения проверки воздуха рабочих зон, электромагнитной безопасности
	Определять пригодность к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации средств измерений и контроля качества материалов, полуфабрикатов, готовых изделий СПК

	<p>Проводить калибровку и поверку измерений на рабочих местах с использованием эталонных образцов по установленным на предприятии методикам</p> <p>Определять актуальность и полноту технической документации, инструкций рабочего места, технологических инструкций и регламентов, иной информации, необходимой для качественного выполнения производственных операций изготовления СПК на рабочих местах</p> <p>Оценивать условия хранения и перемещения материалов и полуфабрикатов, готовых изделий СПК в процессе производства, изоляторов брака</p> <p>Определять пригодность к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации средств измерений и контроля качества материалов, полуфабрикатов, готовых изделий СПК</p> <p>Применять средства учёта показателей качества объектов контроля (журналы, технические средства и программное обеспечение в соответствии с инструкцией)</p>
Необходимые знания	<p>Требования к характеристикам и состоянию рабочих мест, как то: освещённость, температура, влажность, скорость движения воздуха, состояния воздуха и чистоты рабочих зон, установленным инструкцией и регламентом производства изделий СПК</p> <p>Основы технологии производства оконных, балконных и наружных дверных блоков</p> <p>Характеристики, параметры и условия применений приспособлений, шаблонов, измерительных инструментов, применяемых в производственном процессе изготовления СПК</p> <p>Состав и содержание технической документации, инструкций рабочего места, технологических инструкций и регламентов, иной информации, необходимой для качественного выполнения операций изготовления изделий СПК</p> <p>Владение базовой терминологией в области светопрозрачных конструкций</p> <p>Правила пользования средств учёта показателей качества объектов контроля</p> <p>Требования документов национальной системы стандартизации, регламентирующих требования к оконным, балконным и наружным дверным блокам, а также применяемым при их изготовлении материалам, комплектующим деталям</p> <p>Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности в производстве СПК</p>
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Визуальный осмотр и инструментальный контроль качества сборочных единиц и изделий на отдельных технологических операциях производства СПК	Код	В/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальный и инструментальный входной контроль материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц, используемых при производстве изделий СПК, на отдельных технологических операциях на соответствие технической документации
	Пооперационный промежуточный визуальный и инструментальный контроль полуфабрикатов и готовых изделий СПК, включая периодический выборочный контроль полуфабрикатов на промежуточных стадиях обработки на автоматических производственных линиях
	Возврат и/или изоляция полуфабрикатов изделий СПК, не соответствующих техническим условиям и требованиям к качеству, с оформлением соответствующего документа; в заготовительном производстве – отбор дефектных заготовок профиля
	Проведение типовых периодических испытаний механической прочности угловых соединений коробок и створок оконных и дверных блоков, испытаний, установленными документами национальной системы стандартизации, техническими условиями и требованиями стандартов организации
	Оформление результатов испытаний в соответствии с требованиями, установленными в нормативной документации.
	Прием из цехов партий изделий СПК
	Завершающий визуальный и инструментальный контроль качества изделий СПК с учетом требований нормативной документации, в соответствии с утвержденными эталонными образцами и технической документацией на каждое единичное изделие с использованием специальных стендов (при наличии) и проведением регулировок приборов открывания-закрывания
	Оформление документации о проведении контрольных мероприятий на отдельных операциях с учётом выявленных случаев несоответствий и/или дефектов, указанием вида несоответствия и(или) дефекта и причиной его возникновения
	Контроль исполнения работниками производства требований системы управления качеством, действующей на предприятии
Необходимые умения	Уметь пользоваться приспособлениями, шаблонами, измерительными инструментами и приборами, необходимыми для выполнения работ по входному контролю качества материалов, комплектующих деталей,

	сборочных единиц и готовых изделий СПК на основании установленных методов контроля
	Проводить визуальный осмотр материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов готовых изделий, включая колориметрическую оценку объекта контроля и его элементов
	Применять установленные виды и методы визуального и инструментального контроля материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц полуфабрикатов и готовых изделий СПК на всех операциях технологического цикла
	Оценивать соответствие показателей материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц полуфабрикатов и готовых изделий СПК заданным показателям, положениям нормативной документации и исполнительной документации на единичное изделие
	Проводить возврат и(или) изоляцию полуфабрикатов изделий СПК, имеющих дефекты и с оформлением документов установленного образца
	Использовать испытательное оборудование для проведения типовых периодических испытаний механической прочности угловых соединений коробок и створок оконных и дверных блоков, испытаний, в установленных документами национальной системы стандартизации, техническими условиями и требованиями стандартов организации
	Осуществлять приемку из цехов партий изделий СПК
	Использовать в работе техническую документацию, инструкции рабочего места, технологические инструкции и регламенты, папки обработчика, каталоги поставщиков, информационные плакаты, эталонные образцы, документы национальной системы стандартизации, своды правил, стандарты организации и технические условия на изделия СПК; пользоваться специальными регулировочными стендами; выполнять регулировку приборов открывания-закрывания.
	Принимать необходимые меры для приостановки работы, предотвращения использования материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц изделий СПК, при обнаружении дефектов и(или) их несоответствия установленным требованиям
	Оформлять результаты контроля в установленном порядке с использованием средств учёта показателей качества объектов контроля
	Контролировать исполнение работниками производства требований системы управления качеством, действующей на предприятии
Необходимые знания	Общая технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним
	Применяемая на предприятии технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним
	Виды и типы продукции, их отличия, особенности применяемых материалов и комплектующих деталей, технологии производства

	Назначение и свойства используемых в производстве материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов
	Владение базовой терминологией в области светопрозрачных конструкций
	Правила, методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля качества продукции, способы приемки и выявления несоответствий
	Основы метрологии, стандартизации и сертификации
	Основные виды несоответствий и дефектов материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц и готовых изделий СПК на отдельных технологических операциях, их классификация и причины возникновения
	Требования технологических регламентов, нормативных документов и исполнительной документации на единичное изделие к материалам и комплектующим деталям, сборочным единицам, полуфабрикатам и готовым изделиям СПК на отдельных технологических операциях
	Основы систем управления качеством
	Правила оформления результатов контроля в установленном порядке с использованием средств учёта показателей качества объектов контроля
	Состав и содержание технической документации, инструкций рабочего места, технологических инструкций и регламентов, папок обработчика, каталогов поставщиков, информационных плакатов, документов национальной системы стандартизации, сводов правил и технических условий, стандартов организации
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Обработка результатов контроля и подготовка отчета и предложений по предотвращению выпуска некачественных изделий СПК	Код	В/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Займствовано из оригинала	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Статистическая обработка результатов входного контроля показателей материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц изделий СПК
	Обработка технологических и аналитических данных - результатов выходного контроля показателей качества готовых изделий СПК методом математической статистики

	Статистическая обработка результатов промежуточного контроля полуфабрикатов и готовых изделий СПК на отдельных операциях, включая периодический выборочный контроль полуфабрикатов на промежуточных стадиях обработки на автоматических производственных линиях
	Статистическая обработка результатов типовых периодических испытаний механической прочности угловых соединений коробок и створок оконных и дверных блоков, испытаний, установленными документами национальной системы стандартизации, техническими условиями и требованиями стандартов организации
	Обработка и систематизация результатов контроля с классификацией видов несоответствий и(или) дефектов изделий СПК и источников их возникновения
	Сравнение результатов контроля показателей материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов и готовых изделий СПК с требованиями технологических регламентов, технических условий, стандартов организации, документов национальной системы стандартизации и подготовка отчета
	Подготовка предложений по предупреждению случаев возникновения брака, изменению технологии производства, замене материалов и комплектующих деталей, внесении изменений в конструкцию оконных, балконных и дверных блоков и иных предложений, направленных на повышение качества продукции
Необходимые умения	Использовать статистические методы обработки результатов контроля свойств, характеристик и показателей объектов контроля с использованием стандартного инструментария типового не специализированного программного обеспечения
	Обрабатывать и систематизировать результаты контроля по видам материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц изделий СПК
	Систематизировать результаты контроля по видам операций технологического процесса производства изделий СПК
	Анализировать и систематизировать виды несоответствий и дефектов материалов и комплектующих деталей, полуфабрикатов и готовых изделий СПК, выявлять причины их возникновения
	Определять основные (приоритетные) показатели материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов и готовых изделий СПК, влияющие на нормируемые характеристики и иные потребительские свойства исходя из типа изделий, исполнительной документации на единичное изделие
	Анализировать техническую документацию, инструкции рабочего места, технологические инструкции и регламенты, папки обработчика, каталоги поставщиков, своды правил, национальные стандарты, исполнительную документацию на единичное изделие с целью выявления взаимосвязи свойств готовой продукции с показателями используемых материалов и комплектующих деталей, технологией изготовления изделия

	<p>Формулировать предложения по предупреждению случаев возникновения брака, изменению технологии производства, замене материалов и комплектующих деталей, внесении изменений в конструкцию оконных, балконных и дверных блоков и иные предложения, направленные на повышение качества продукции</p>
Необходимые знания	<p>Общая технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним</p>
	<p>Применяемая на предприятии технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним</p>
	<p>Виды и типы продукции, их отличия, особенности применяемых материалов и комплектующих деталей, технологии производства СПК</p>
	<p>Назначение и свойства используемых в производстве материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов изделий СПК</p>
	<p>Владение базовой терминологией в области светопрозрачных конструкций</p>
	<p>Основы метрологии, стандартизации и сертификации</p>
	<p>Основные виды несоответствий и дефектов материалов, комплектующих деталей и готовых изделий СПК на отдельных технологических операциях, их классификация и причины возникновения</p>
	<p>Требования технологических регламентов, иных нормативных документов и исполнительной документации на единичное изделие к материалам и комплектующим деталям, сборочным единицам, полуфабрикатам и готовым изделиям СПК на отдельных технологических операциях</p>
	<p>Основы систем управления качеством</p>
	<p>Состав и содержание технической документации, инструкций рабочего места, технологических инструкций и регламентов, папок обработчика, каталогов поставщиков, информационных плакатов, документов национальной системы стандартизации, сводов правил, технических условий и стандартов организации</p>
	<p>Правила оформления результатов контроля в установленном порядке с использованием средств учёта показателей качества объектов контроля</p>
	<p>Статистические методы, реализуемые с использованием стандартного инструментария типового не специализированного программного обеспечения</p>
<p>Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности</p>	
Другие характеристики	<p>Уверенное использование персонального компьютера, типовых офисных пакетов программ для работы с документами и таблицами</p>

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Технологическое и организационное обеспечение контроля показателей качества выпускаемых изделий СПК	Код	С	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	<p>Старший контролёр качества</p> <p>Инспектор по качеству</p> <p>Мастер контрольный</p> <p>Старший мастер контрольный</p>
--	--

Требования к образованию и обучению	<p>Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена или</p> <p>Высшее образование – бакалавриат</p>
Требования к опыту практической работы	<p>При наличии высшего образования не менее одного года работы на производстве светопрозрачных конструкций</p> <p>Не менее трех лет работы на производстве светопрозрачных конструкций при наличии среднего профессионального образования</p>
Особые условия допуска к работе	<p>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке³.</p> <p>Прохождение работником инструктажа по технике безопасности на рабочем месте.</p>
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ ¹	2149	Специалисты в области техники, не входящие в другие группы
	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности

	3343	Административный и иной исполнительный среднетехнический персонал
ЕТКС ⁴ или ЕКС ⁸	§ 315	Контролер качества продукции и технологического процесса 5-й разряд
	§ 112	Контролер полимерных строительных материалов 5-го разряда
	§ 38	Контролер режимов работы технологического оборудования 5-го разряда
ОКПДТР ⁵	12974	Контролер качества продукции и технологического процесса
	23840	Мастер контрольный (участка, цеха)
	42494	Инженер контрольно-методической группы
ОКСО ⁶ , ОКСВНК ⁷	27.02.0 2	Техническое регулирование и управление качеством
	2.08.02. 03	Производство неметаллических строительных изделий и конструкций
	27.03.0 3	Управление качеством
	15.00.0 0	Машиностроение

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Испытание и оценка показателей качества материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, обоснование их применения в составе изделий СПК	Код	C/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка испытаний образцов материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц для определения возможностей их применения в составе выпускаемых изделий СПК
	Проведение с использованием имеющегося на предприятии оборудования испытаний образцов материалов, комплектующих деталей для определения возможностей их применения в составе выпускаемых изделий СПК
	Организация проведения периодических испытаний выборочных образцов применяемых материалов, комплектующих деталей

	сборочных единиц для проверки соответствия их характеристик ранее определённым в технической документации на изделия СПК
	Проведение с использованием имеющегося на предприятии оборудования периодических испытаний выборочных образцов применяемых материалов, комплектующих деталей, для проверки соответствия их характеристик ранее определённым в технической документации на изделия СПК
	Ведение учёта полученных при проведении испытаний данных о свойствах и характеристиках материалов, комплектующих деталей изделий СПК
	Проведение необходимых расчетов по проведенным испытаниям и исследованиям, систематизирование полученных результатов
	Изучение статистических данных обо всех случаях выявления несоответствий, связанных с применением конкретных материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц изделий СПК
	Разработка предложений по включению в состав изделий СПК новых материалов, комплектующих деталей, продукции новых организаций-поставщиков
	Поддержание в актуальном состоянии комплекта документов о материалах, комплектующих деталях, в том числе: протоколов первичных и периодических испытаний, протоколов сертификационных испытаний, сертификатов, деклараций подтверждения соответствия, паспортов качества, технической документации, информационных и справочных материалов по производству изделий СПК
Необходимые умения	Проводить отбор образцов материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц для проведения испытаний
	Проводить испытания образцов материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц
	Проводить периодические испытания выборочных образцов применяемых материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц
	Оформлять протоколы испытаний, вести документооборот в соответствии с установленными в нормативных документах требованиями и правилами
	Оценивать влияние свойств и характеристик материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц на показатели и свойства готовой продукции с учётом различных типов изделий СПК и требований к ним
	Проводить расчеты по утвержденным методикам испытаний, систематизировать результаты испытаний и расчетов
	Анализировать статистические данные о несоответствиях и(или) дефектах, связанных с применением конкретных материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц
	Формулировать предложения по включению в состав изделий СПК и техническую документацию на них новых материалов

	<p>комплектующих деталей, сборочных единиц, продукции новых организаций-поставщиков с учётом полученных при испытаниях характеристик, экономических и логистических аспектов применения новых материалов</p> <p>Систематизировать и поддерживать в актуальном состоянии техническую библиотеку, содержащую документы о материалах, комплектующих деталях, сборочных единицах, в том числе: протоколы испытаний, протоколы сертификационных испытаний, сертификаты, техническая документация, информационные и справочные материалы как для применяемых на производстве, так и перспективных, а также архивные материалы</p>
Необходимые знания	Методы испытаний материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, применяемых для изготовления оконных, балконных и наружных дверных блоков
	Разделы метрологии, стандартизации и сертификации в части метрологического обеспечения, нормирования и проведения процедур подтверждения соответствия изделий СПК
	Принципы построения системы управления качеством
	Основы экономики
	Основы системного анализа и математической статистики
	Основы делопроизводства и правила оформления технической документации, протоколов испытаний и иной документации, используемой в производстве и сертификации продукции
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Внедрение новых методов и средств технического контроля изделий СПК	Код	C/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Сопоставление положений новых и действующих нормативных документов, регламентирующих требования к оконным, балконным и наружным дверным блокам, методы испытаний оконных, балконных и наружных дверных блоков, а также применяемых материалов и комплектующих деталей, с учётом ассортимента выпускаемой и перспективной продукции предприятия
	Подготовка отчета о состоянии рынка оборудования и инструментов, используемого для проведения испытаний и оценки

	свойств, характеристик и параметров материалов, комплектующих деталей, готовых изделий СПК
	Учет и анализ методов контроля, состояния оборудования и инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов, используемых на предприятии для целей технического контроля качества изделий СПК, материалов, комплектующих деталей
	Разработка предложений по обновлению методов контроля изделий СПК, парка контрольно-измерительного, лабораторного оборудования и инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов
	Разработка новых методов и средств технического контроля, подготовка инструкций, учебных и аттестационных материалов, иной документации, необходимой для внедрения новых методов и средств технического контроля изделий СПК
	Внедрение новых методов и средств технического контроля изделий СПК, проведение инструктажа и аттестации работников службы технического контроля, работников производства
	Обучение работников службы технического контроля по новым методам и методикам контроля качества изделий СПК
Необходимые умения	Применять актуальную нормативную документацию национальной системы стандартизации, отслеживать обновление и анализировать нормативные документы
	Собирать и анализировать информацию о предлагаемых на рынке оборудовании и инструментах, которые могут использоваться на предприятии для проведения испытаний и оценки свойств, характеристик и параметров материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, изделий СПК
	Оценивать и анализировать методы контроля показателей качества изделий СПК, состояние оборудования и инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов
	Формулировать предложения и готовить технико-экономические обоснования по обновлению парка контрольно-измерительного, лабораторного оборудования и инструментов, приспособлений, шаблонов, эталонных образцов
	Готовить технические задания на разработку методов контроля, проектирование и изготовление средств технического контроля изделий СПК
	Разрабатывать методические документы и техническую документацию
	Разрабатывать учебные материалы
	Проводить учебные занятия и аттестацию
Необходимые знания	Состав и содержание нормативных документов, регламентирующих требования к оконным, балконным и наружным дверным блокам, методы испытаний оконных, балконных и наружных дверных

	блоков, а также материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, используемых для их изготовления
	Состав и содержание нормативных документов, регламентирующих вопросы разработки средств измерений, испытаний и поверки оконных, балконных и наружных дверных блоков, а также материалов и комплектующих деталей, сборочных единиц, используемых для их изготовления
	Основы и принципы ЕСКД, ЕСТД, ЕСПД
	Состав и содержание нормативных документов, регламентирующих метрологическое обеспечение производства
	Физические принципы работы, область применения и принципиальные ограничения методов и средств измерений, испытаний и поверки
	Общие сведения о возможностях современного уровня систем автоматизированного управления, программного обеспечения в части автоматизации средств измерения, испытания и поверки, сбора и обработки данных
	Основы проведения обучения и аттестации работников, порядок оформления обучения и аттестации
Другие характеристики	Деятельность по решению задач аналитического характера выбора из многообразных способов

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Инспекционный контроль производства изделий СПК	Код	C/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Систематическая выборочная проверка соблюдения норм и правил системы управления качеством при изготовлении продукции на любой стадии производства изделий СПК
	Систематическая выборочная проверка соблюдения норм и правил системы управления качеством в отношении материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СПК
	Систематическая выборочная проверка наличия и качества технической документации, инструкций рабочего места, технологических регламентов, исполнительной документации на единичное изделие и иной документации, действующей на производстве СПК, в том числе в электронном виде, в виде экранных форм, в составе маркировки

	Контроль соблюдения технологических процессов, регламентов, стандартов организации и производственных инструкций производства изделий СПК
	Систематическая выборочная проверка соблюдения норм и правил системы управления качеством в отношении материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов в процессе производства, готовых изделий СПК
	Систематическая выборочная проверка соблюдения норм и правил системы управления качеством в отношении использования изоляторов брака и установленных процедур в отношении отбракованных материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, готовых изделий СПК
	Контроль соблюдения норм и правил системы управления качеством в отношении технического состояния оснастки, инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки
	Контроль состояния чистоты рабочих мест и участков, соблюдения норм и правил системы управления качеством в отношении условий выпуска продукции, в том числе: контроль освещённости рабочих мест, температуры, влажности, скорости движения воздуха, пожарной безопасности, электробезопасности в производстве изделий СПК
	Подготовка аналитического отчёта по результатам инспекционного контроля производства изделий СПК
Необходимые умения	Применять актуальную нормативную документацию по управлению качеством в производстве изделий СПК в организации
	Определять соответствие выполняемых действий по контролю качества изделий СПК правилам, действующим на предприятии.
	Анализировать нормативную, конструкторскую и технологическую документацию на производство СПК
	Производить контроль соблюдения технологического процесса и регламента производства изделий СПК
	Определять соответствие характеристик материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов в процессе производства, готовых изделий СПК нормативным, конструкторским, технологическим документам
	Контролировать соблюдение правил хранения отбракованной продукции производства СПК
	Производить контроль правильной эксплуатации средств измерений, технологического и лабораторного оборудования, состояния и характеристик технологического и лабораторного оборудования, средств измерений показателей СПК
	Выполнять статистическую обработку результатов контроля и измерений производства изделий СПК

	Анализировать результаты проведения контрольных проверок производства СПК с целью выработки мер по устранению выявленных несоответствий
	Оформлять учетную документацию проведения контроля соблюдения регламентов производства изделий СПК и технологической дисциплины предприятия
Необходимые знания	Нормативные и методические документы по управлению качеством в производстве изделий СПК в организации
	Состав и содержание документации системы управления качеством предприятия
	Требования к комплектности конструкторской и технологической документации
	Технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий СПК
	Методики выполнения измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий СПК, материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц
	Методики статистической обработки результатов измерений и контроля
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы хранения материалов, комплектующих изделий и готовых изделий
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы организации рабочих мест
	Требования к техническому состоянию оснастки, инструмента, средств измерений и сроков проведения их поверки
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы делопроизводства
	Методы и порядок проведения нормализационного контроля (нормоконтроля)
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Проведение испытаний и сертификация новых и модернизированных типов изделий СПК	Код	C/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер

Трудовые действия	Подготовка образцов изделий СПК и полуфабрикатов для проведения испытаний
	Подготовка документов для проведения испытаний и оценки соответствия (декларирования, сертификации) изготавливаемых изделий СПК
	Проведение испытаний для целей подтверждения соответствия (декларирования, сертификации)
	Разработка и согласование методик и программ испытаний материалов, комплектующих деталей и готовых изделий СПК с технологическими, метрологическими и производственными подразделениями организации
	Проведение испытаний для установления характеристик изделий СПК
	Проведение необходимых расчетов по результатам испытаний образцов новых типов изделий СПК
	Обработка данных, полученных при испытаниях новых типов изделий СПК, материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц с применением методов математической статистики
	Оформление документации по результатам проведения испытаний образцов новых типов изделий СПК и подготовка документов к сертификации и декларированию новых типов изделий СПК
	Подготовка аналитического отчёта по результатам проведения испытаний образцов новых и модернизированных типов СПК
	Контроль актуальности полученных протоколов, сертификатов, деклараций
Необходимые умения	Анализировать нормативную, конструкторскую и технологическую документацию
	Готовить проведение классификационных, типовых, периодических и сертификационных испытаний изделий СПК
	Производить отбор образцов изделий СПК для целей испытаний
	Разрабатывать методики и программы испытаний образцов материалов, комплектующих деталей, изготавливаемых изделий СПК
	Применять лабораторное оборудование, использовать средства измерения для проведения контроля параметров испытываемых изделий СПК
	Использовать методики измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий СПК
	Проводить необходимые расчеты, рассчитывать погрешности (неопределенности) результатов измерений образцов СПК
	Рассчитывать погрешности (неопределенности) результатов измерений

	Выполнять статистическую обработку результатов контроля и измерений
	Определять соответствие характеристик изготавливаемых изделий СПК требованиям нормативных документов, конструкторской и технологической документации на изделия
	Анализировать результаты проведения испытаний с целью выработки мер по повышению качества изделий СПК
	Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями
Необходимые знания	Законодательство Российской Федерации, регламентирующее вопросы технического регулирования, оценки соответствия продукции, единства измерений и метрологического обеспечения
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы разработки и аттестации методик испытаний
	Нормативные и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства
	Физические принципы работы, область применения и принципиальные ограничения методов и средств испытаний
	Положения документов национальной системы стандартизации, регламентирующие требования к оконным, балконным и наружным дверным блокам, а также применяемым при их изготовлении материалам, комплектующим деталям
	Методики выполнения измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий
	Методики статистической обработки результатов измерений и контроля
	Порядок согласования методик измерений, контроля и испытаний изготавливаемых изделий
	Нормативные и методические документы по сертификации изготавливаемых изделий СПК
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы делопроизводства
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по контролю и управлению качеством в производстве изделий СПК	Код	D	Уровень квалификации	6
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Возможные наименования должностей, профессий	Старший контролёр качества Инспектор по качеству Мастер контрольный Старший мастер контрольный				
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование Высшее образование – бакалавриат				
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года работы на производстве светопрозрачных конструкций при наличии высшего образования. Не менее трех лет работы на производстве светопрозрачных конструкций при наличии среднего профессионального образования.				
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ³ . Прохождение работником инструктажа по технике безопасности на рабочем месте.				
Другие характеристики	-				

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ ¹	1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности
	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
ЕТКС ⁴ или ЕКС ⁸	§ 316	Контролер качества продукции и технологического процесса 6-й разряд
	§ 39	Контролер режимов работы технологического оборудования 6-го разряда
	22583	Инженер по качеству
ОКПДТР ⁵	42589	Инженер по контрольным проверкам, рекламациям и переаттестации спецпродукции
ОКСО ⁶ , ОКСВНК ⁷	2.27.03.02	Управление качеством
	2.27.02.01	Метрология

	2.27.02.02	Техническое регулирование и управление качеством
	2.08.02.03	Производство неметаллических строительных изделий и конструкций
	15.00.00	Машиностроение
	2.22.00.00	Технологии материалов

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Разработка, внедрение и контроль системы управления качеством продукции на производстве; определение существенных показателей качества изделий СПК.	Код	D/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изучение и контроль действующей технологии производства изделий СПК, нормативных требований к продукции, ожиданий потребителей и управленческой деятельности организации
	Изучение инструментальной и технической базы контроля показателей материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц и готовых изделий СПК
	Изучение отчетной документации по контролю качества и влиянию свойств и характеристик материалов, комплектующих деталей и сборочных единиц на показатели и свойства готовой продукции с учётом различных типов изделий СПК и требований к ним
	Установление существенных показателей качества изделий СПК, материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц для целей нормативного обеспечения регламентов производства
	Разработка технического задания на проектирование системы управления качеством производства СПК на предприятии
	Разработка системы управления качеством производства СПК на предприятии
	Согласование системы управления качеством производства СПК со всеми структурными подразделениями организации
	Внедрение системы управления качеством на производстве.
	Контроль функционирования системы управления качеством на производстве
Необходимые умения	Применять современные методы анализа производственной и управленческой деятельности

	Проверять техническую базу средств инструментального контроля
	Анализировать данные учетной документации по контролю качества производства СПК
	Показатели качества изделий СПК, их классификацию, влияние характеристик и свойств материалов, комплектующих деталей на показатели качества готовых изделий СПК
	Разрабатывать технические задания на проектирование систем управления качеством продукции
	Разрабатывать нормативно-технические документы, регламентирующие производство СПК
	Разрабатывать организационно-управленческие документы
	Проводить обучение и аттестацию персонала
	Осуществлять контроль функционирования систем управления на предприятии
Необходимые знания	Технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков
	Типы и характеристики изготавливаемых на предприятии изделий СПК
	Конструкция изготавливаемых на предприятии изделий СПК.
	Показатели качества изделий СПК, требования к качеству, ключевым характеристикам изготавливаемых на предприятии изделий СПК
	Состав и характеристики существующих на предприятии производственных процессов, технические средства контроля качества изделий СПК
	Государственные и международные стандарты в области менеджмента качества
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий
	Производственно-организационная структура организации
	Основы экономики, организации производства, труда и управления
	Методы планирования производственной деятельности
	Методы планирования управленческой деятельности
	Порядок подготовки учебных программ и проведения аттестаций
Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы делопроизводства	
Другие характеристики	Объектом трудовых действий является производство оконных, балконных и наружных дверных блоков
	Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения

	Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников
--	--

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Организация и выполнение работ по контролю технического состояния оснастки, инструмента и оборудования в производстве изделий СПК	Код	D/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Планирование проведения работ по обеспечению надлежащих точности, позиционирования, усилий прижима, скоростей подачи, временных циклов и иных параметров работы оборудования и производственных линий по изготовлению оконных и дверных блоков
	Планирование проведения работ по обеспечению и поддержанию надлежащего состояния технологической оснастки, приспособлений и инструментов для производства изделий СПК
	Планирование проведения работ по обеспечению надлежащего состояния средств измерений характеристик изделий СПК, их наличия на рабочих местах, своевременного представления для государственной поверки
	Организация проведения работ по проверке оборудования, производственных линий, оснастки, приспособлений и инструментов, средств измерений и испытаний изделий СПК
	Разработка плана мероприятий по устранению выявленных в ходе проверок несоответствий технического состояния технологической оснастки, инструментов и средств измерений характеристик СПК требованиям нормативно-технической документации
	Осуществление систематического контроля за проведением проверок и реализацией мер по устранению несоответствий
Необходимые умения	Планировать производственно-управленческую деятельность
	Определять требования к техническому состоянию технологической оснастки, инструментов и оборудования, влияющие на показатели качества изделий СПК
	Определять сроки проведения текущих плановых наладок, ремонтов и модернизации технологической оснастки, инструментов и оборудования
	Определять сроки проведения текущих плановых проверок, модернизации и замены средств измерений характеристик СПК

	<p>Осуществлять контроль технического состояния оснастки, приспособлений и инструментов, средств измерений и испытаний изделий СПК</p> <p>Анализировать режимы работы технологического оборудования, производственных линий, технологической оснастки, определять соответствие характеристик оборудования нормативным документам</p> <p>Анализировать параметры реализуемых технологических процессов изготовления деталей и сборки изделий</p> <p>Обеспечивать взаимодействие сотрудников службы контроля качества и смежных подразделений</p> <p>Разрабатывать нормативно-технические документы</p> <p>Осуществлять планирование и контроль за исполнением планов мероприятий по устранению выявленных в ходе проверок несоответствий технического состояния технологической оснастки, инструментов и средств измерений характеристик СПК требованиям нормативно-технической документации</p> <p>Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями</p>
Необходимые знания	<p>Содержание и режимы технологических процессов, реализуемых на производстве</p> <p>Состав и характеристики оборудования, необходимого для проведения измерений точности, позиционирования, усилий прижима, скоростей подачи, временных циклов и иных параметров работы оборудования и производственных линий</p> <p>Порядок и технология проверки технического состояния оборудования и оснастки</p> <p>Основы планирования работы производственных и испытательных подразделений предприятий</p> <p>Графики и состав планово-предупредительных работ, технического обслуживания оборудования и производственных линий предприятия</p> <p>Точностные характеристики используемого технологического оборудования, производственных линий и оснастки</p> <p>Технологические и иные факторы, влияющие на точность изготовления деталей и сборки изделий</p> <p>Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий, технические требования, предъявляемые к изделиям</p>
Другие характеристики	<p>Объектом трудовых действий является производство оконных, балконных и наружных дверных блоков</p> <p>Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения</p>

	Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников
--	--

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Организация и контроль работ по предотвращению выпуска бракованной продукции – оконных, балконных и наружных дверных блоков	Код	D/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка информации о наличии рекламаций, случаях брака и несоответствий изделий СПК установленным в технической и договорной документации требованиям
	Выявление причин появления рекламаций, случаев брака и несоответствий показателей качества изделий СПК
	Классификация причин появления рекламаций, брака и несоответствий по типу изделий СПК, конструкции изделий, применяемым материалам, комплектующим деталям, сборочным единицам, рабочим местам и технологическим процессам, непосредственным изготовителям конкретного изделия
	Анализ причин появления рекламаций, брака и несоответствий и изучение причин возникновения дефектов изделий СПК
	Разработка мер, направленных на устранение причин появления рекламаций, брака и несоответствий показателей изделий СПК
	Согласование внесения изменений в технологические процессы изготовления СПК с технологическими, метрологическими и производственными подразделениями предприятия
	Согласование внесения изменений в выпускаемый предприятием товарный ряд, изменений в комплектации изделий СПК, замену материалов, комплектующих деталей сборочных единиц с экономическими, маркетинговыми и административными подразделениями предприятия
	Подготовка и оформление решений о приостановлении выпуска (реализации) продукции, о немедленном отзыве с рынка дефектных изделий СПК, о допустимости дальнейшего выпуска продукции
	Документирование, в том числе в электронном виде в базе данных, всей информации по каждому случаю появления рекламации, брака и несоответствия изделий СПК
	Контроль реализации мер, направленных на устранение причин появления рекламаций, брака и несоответствий изделий СПК

	Контроль предложений по предупреждению и устранению брака в изготовлении изделий СПК, разработанных сотрудниками организации
Необходимые умения	Осуществлять контроль поступления рекламаций, претензий по качеству изделий СПК
	Определять причины возникновения брака
	Проводить классификацию несоответствие показателей качества и дефектов изделий СПК
	Определять этапы технологического процесса, влияющие на формирование конкретной характеристики и дефектов изделий СПК
	Выявлять режимы работы технологического оборудования, производственных линий, технологической оснастки, приводящие к возникновению дефектов изделий СПК и готовить предложения по устранению причин нарушений
	Разрабатывать предложения по изменению технологических процессов изготовления оконных и дверных блоков
	Вносить изменения в товарный ряд выпускаемых изделий СПК, их комплектацию
	Вносить предложения руководству о приостановлении выпуска (реализации) продукции, о немедленном отзыве с рынка дефектных изделий СПК, о допустимости дальнейшего выпуска продукции
	Принимать технологические решения, направленные на повышение качества выпускаемых изделий СПК
	Вести учетную документацию, в том числе в электронном виде в базе данных, всей информации по каждому случаю появления рекламации, брака и несоответствия изделий СПК
	Осуществлять контроль и учет реализации мер, направленных на устранение причин появления рекламаций, брака и несоответствий изделий СПК
	Оформлять производственно-техническую документацию в соответствии с действующими требованиями
	Необходимые знания
Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества изготавливаемых изделий СПК	
Требования к качеству, материалов, комплектующих деталей, сборочных единиц, полуфабрикатов и готовой продукции	
Состав и содержание документов системы управления качеством	
Применяемая на предприятии технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним	

	Виды и типы продукции, их отличия, особенности применяемых материалов и комплектующих деталей, технологии производства
	Основы системного анализа и математической статистики
	Порядок согласования внесения изменений в технологические процессы
Другие характеристики	Объектом трудовых действий является производство оконных, балконных и наружных дверных блоков
	Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения
	Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников

3.4.4. Трудовая функция

Наименование	Руководство работниками подразделением технического контроля	Код	D/04.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Планирование деятельности структурного подразделения технического контроля производства изделий СПК
	Выполнение работ по подбору персонала подразделения
	Контроль и обеспечение соблюдения дисциплины труда и трудового распорядка в подразделении
	Контроль деятельности сотрудников подразделения технического контроля
	Организация взаимодействия сотрудников подразделения технического контроля
	Организация и проведение производственных совещаний
	Разработка программы подготовки специалистов для замещения должностей
	Разработка графика повышения квалификации сотрудников
	Организация и проведение инструктажей и обучения сотрудников
	Разработка графика аттестации специалистов
	Проведение аттестации специалистов
	Проведение оценки деятельности сотрудников
	Подготовка отчетов о деятельности структурного подразделения

	Организация взаимодействия сотрудников подразделения технического контроля с другими подразделениями организации
	Поддержание контактов с поставщиками материалов и комплектующих изделий
Необходимые умения	Планировать производственную деятельность структурного подразделения и отдельных сотрудников
	Определять численность сотрудников, необходимых для выполнения производственных задач
	Распределять производственные задания между сотрудниками в соответствии с уровнем их квалификации
	Определять эффективность выполнения трудовых функций сотрудником подразделения
	Осуществлять работу по обучению, инструктажу сотрудников
	Разрабатывать программы повышения квалификации работников в области обеспечения качества изделий СПК
	Готовить и проводить аттестацию персонала
	Стимулировать персонал подразделения технического контроля на повышение квалификации
	Оценивать деловые качества и квалификацию сотрудников
	Готовить отчетную документацию о работе подразделения и сотрудников службы контроля качества
	Оформлять организационно-техническую документацию
Необходимые знания	Применяемая на предприятии технология производства оконных, балконных и наружных дверных блоков, дополнительных элементов к ним
	Виды и типы продукции, их отличия, особенности применяемых материалов и комплектующих изделий, технологии производства
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции
	Организационно-штатная структура организации
	Трудовое законодательство Российской Федерации
	Современные технологии управления персоналом
	Методы планирования производственной деятельности
	Основы экономики, организации производства, труда и управления
	Основы коммуникации в организации
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы делопроизводства
Другие характеристики	Объектом трудовых действий является производство оконных, балконных и наружных дверных блоков

	Деятельность направлена на решение задач технологического и методического характера, предполагающих многообразие способов решения
	Деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников

IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ФГБУ «ВНИИ труда Минтруда России»
(наименование организации)
(должность и Ф. И. О. руководителя)

4.2. Наименования организаций-разработчиков

	Ассоциация участников рынка сверхпрозрачных ограждающих конструкций "Национальный Оконный Союз" (Ассоциация «НОКС»)

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Трудовой кодекс Российской Федерации (статьи 69, 185, 213) (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст.3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165; № 52, ст. 6986); приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013г. № 296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970)

⁴ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

⁵ ОК 016-94 Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

⁶ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

⁷ Общероссийский классификатор специальностей высшей научной квалификации.